

# PROTOKOL O ZPROVOZNĚNÍ A PŘEJÍMCE STROJE

Typ stroje: DMU 50T

Číslo stroje: 11035527344

Řídicí systém: TNC 426 / 430 M

Stav software: 280476.18

Zákazník: Micro Sensor s.r.o.

Číslo zákazníka: \_\_\_\_\_

Odpovědný pracovník: p. HRDA

Pozice: Ved. Mech. dílny

## 1. Vizuální kontrola stroje

ano ne žádná  
potřeba

### 1.1 Škoda vzniklá při přepravě

pokud ano uvést pod bodem 7,  
kde vznikly škody

☐ uvnitř závodu včetně místa vykládky

☐ u přepravce

byl ze strany zákazníka vyrozuměn odpovědný havarijní  
komisař

☐

☒

☒

### 1.2 Dodávka stroje

dle dodacího listu kompletní

pokud ne, uvést pod bodem 7

☒

☐

### 1.3 Ustavení stroje

ustavovací podmínky splněny

zakotvení do podlahy upevňovacími elementy

☒

☐

☒

### 1.4 Připojovací podmínky splněny

elektrika

pneumatika

☒

☐

☐

### 1.5 Provozní prostředky doplněny

☒ hydraulika ☒ mazání ☐ chladicí kapalina/chlazení včetně

☐

☐

☐

## 2. Geometrická převímka

### 2.1 Geometrie stolu a frézovacího vřetene

Zadané hodnoty jsou v měřicím protokolu zprovoznění,  
při zvláštní dohodě je u stroje dodán geometrický  
protokol

☒

☐

### 2.2 Geometrická převímka byla provedena bez připomínek

☒

☐

## 3. Funkce stroje

### 3.1 Frézovací/soustružnické vřeteno

(vodorovně, svisle, ovlivnění otáček, orientace)

☒

☐

### 3.2 Posuvy v osách (nouzově vypnuto, referenční body, osový spínač, ovlivnění posuvů)

☒

☐

### 3.3 Výměna nástroje (zásobník, chapadlo, pozice, atd.)

☒

☐

☐

### 3.4 Výměna palet / zásobník, tyčové podávání

☐

☐

☒

### 3.5 Dopravník třísek (vpřed, vzad, stop při otevření kabiny)

☐

☐

☒

### 3.6 Kabína (bezpečnostní spínač ve dveřích, bezpečnost stroje, senzorovací režim, osvětlení)

☒

☐

☐

### 3.7 Ostatní: režim IV, TT130, TS 631

☒

☐

☐

## 4. Funkce řídicího systému

### 4.1 Manuální funkce (klávesnice, obrazovka, manuální pojezdy, atd.)

☒

☐

☐

### 4.2 Automatické funkce (průběh programu, MDI, atd.)

☒

☐

☐

### 4.3 Přenos dat (v případě, že smluvně dohodnut)

☒

☐

☐

## 5. Zaškolení

## 5.1 Obsluha

- pojezdy stroje v manuálním režimu  
funkce vřetene  
najeť referenčních bodů, stanovení nulových bodů  
zadávaní programu  
simulace nouzových situací (vyklápečí hlava,  
výměna nástroje, výměna palety)

|                                     |                          |
|-------------------------------------|--------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

## 5.2 Údržba

- Práce údržby dle návodu k obsluze

|                                     |                          |
|-------------------------------------|--------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|-------------------------------------|--------------------------|

## 6. Dokumentace

- 6.1 Následující podklady jsou k dispozici  
návod k obsluze a programování  
schéma zapojení  
parametry stroje a chybová hlášení

|                                     |                          |
|-------------------------------------|--------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

## 7. Seznam závad

V bodě 7 uvedené závady neomezují funkci a schopnost nasazení stroje, nebo pouze v nepatrném rozsahu.  
Zprovoznění stroje proběhlo dle bodů 1 až 7. Stroj byl podepsanými převzat.

## 8. Stav stroje

nový ze závodu ☒ opotřebovaný ☐

## 9. Číslo leasingové smlouvy: \_\_\_\_\_

Datum:

31.7.2001

podpis technika, který prováděl zprovoznění

HANZALIK

jméno (hůlkovým písmem)

místo:

BECHYNĚ

podpis zákazníka:

b. HRODA

jméno (hůlkovým písmem):

|                                       |                                |                                          |
|---------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------|
| Zákazník:<br>Kunde                    | Typ stroje:<br>Maschinen - Typ | Servisní zakázka:<br>Service Auftrag     |
| Ulice:<br>Straße                      | Číslo stroje:<br>Masch. Nr.    | Servisní technik:<br>Service - Techniker |
| Místo:<br>Ort                         | Řídicí systém:<br>Steuerung    | Logbuch čís.:<br>Logbuch - Nr.           |
| Kont. osoba:<br>Ansprechpartner       | NC software:                   | Provozní stav 1:<br>Betriebsstand 1      |
| Telefon:                              | PLC software:                  | Provozní stav 2:<br>Betriebsstand 2      |
| Ohlášená závada:<br>Gemeldete Störung |                                | Chyba:<br>Fehler                         |

Provedené práce/zpráva:  
Ausgeführte Arbeiten/Bericht

Diagnostika poruchy  
Závada vstupu odměřování motoru 15 - 18 (závada vstupu)  
Výskyt rychloposuvu vyžaduje poruchu. Snížení rychloposuvu 40g  
Parametr 1010.1 12000 -> 6.000

Doporučená opatření: - Výměna motoru a kabelu ay Y

Použité náhradní díly/Ersatzteile benötigt: ☐

Náhradní díly objednat/Ersatzteile bestellen: ☐

| Počet | Technická specifikace/Technische spec. | Identifikační číslo/Id. Nr. |
|-------|----------------------------------------|-----------------------------|
| 1     | MOTOR 311 1FK 6042-6AF31-1A10          | 27.075664                   |
| 1     | kabel Y 054                            | 9W1.2                       |

☐ Stroj v pořádku Maschine in Ordnung ☒ Stroj v provozu s poruchou Masch. bedingt betriebsfähig ☐ Stroj není v provozu Masch. nicht betriebsfähig ☒ Nutná další oprava Erneuter Einsatz erforderlich ☒ Elektronik ☐ Mechanik

| Den                     | Datum | Cestovní hodiny od | Cestovní hodiny do | Čas jízdy | Km  | Přestávka | Pracovní hodiny od      | Pracovní hodiny do | Přesčas 25% | Přesčas 50% | Hod. | Hotel Kč | Dieta Kč |
|-------------------------|-------|--------------------|--------------------|-----------|-----|-----------|-------------------------|--------------------|-------------|-------------|------|----------|----------|
| 7.9.                    | 7.9.  | 16:30              | 19:00              | 2,5       |     |           |                         |                    |             |             |      |          |          |
|                         | 7.9.  | 19:30              | Bochyni            |           | 145 |           | 19:00                   | 20:00              |             |             | 1    |          |          |
|                         | 7.9.  | 20:00              | 21:00              | 1         |     |           |                         |                    |             |             |      |          |          |
|                         | 7.9.  | Bochyni            | Velichov           |           | 68  |           |                         |                    |             |             |      |          |          |
| Cestovní hodiny celkem: |       | 3,5                |                    |           |     |           | Pracovní hodiny celkem: |                    |             |             | 1    |          |          |

Práce byly provedeny k naší spokojenosti. Potvrzujeme správnost časového výkazu.  
Die Arbeiten wurden zu unserer Zufriedenheit ausgeführt. Wir bestätigen die Richtigkeit der eingetragenen Arbeitszeit.

7.9.2004  
datum/podpis zákazníka  
(Unterschrift des Kunden)

podpis servisního technika  
(Unterschrift des Servicetechnikers)

|                                       |                            |                                |               |                                          |                                                                                                     |
|---------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|---------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zákazník:<br>Kunde                    | mu Senzor                  | Typ stroje:<br>Maschinen - Typ | DMU 50T       | Servisní zakázka:<br>Service Auftrag     | placení                                                                                             |
| Ulice:<br>Straße                      | Nalibusi                   | Číslo stroje:<br>Masch. Nr.    | 10 355 27344  | Servisní technik:<br>Service - Techniker | HANZALÍK                                                                                            |
| Místo:<br>Ort                         | Bechyně                    | Řídící systém:<br>Steuerung    | TNC 426 / 430 | Logbuch čís.:<br>Logbuch - Nr.           |                                                                                                     |
| Kont. osoba:<br>Ansprechpartner       | J. Hrdá                    | NC software:                   | F 280476      | Provozní stav 1:<br>Betriebsstand 1      |                                                                                                     |
| Telefon:                              | Fax:                       | PLC software:                  | GR - 486.03   | Provozní stav 2:<br>Betriebsstand 2      |                                                                                                     |
| Ohlášená závada:<br>Gemeldete Störung | 8B00 zu Spindel Y foruehle |                                |               | Chyba:<br>Fehler                         | <input checked="" type="checkbox"/> stálá/ständig<br><input type="checkbox"/> sporadická/sporadisch |

Provedené práce/zpráva:  
Ausgeführte Arbeiten/Bericht

- Výměna motoru Y
- odzkoušení stroje

0.1c.

Doporučená opatření:

Kabel pro ENCODER velký povytá - vradu  
s motorem

Použité náhradní díly/Ersatzteile benoetigt: ☒

Náhradní díly objednat/Ersatzteile bestellen: ☐

| Počet | Technická specifikace / Technische spec. | Identifikační číslo / Id. Nr. |  |
|-------|------------------------------------------|-------------------------------|--|
| 1     | Ac Servomotor                            | 075664                        |  |
| 1     | Zadání schéma                            | 022378                        |  |
|       |                                          |                               |  |

☒ Stroj v pořádku  
 Maschine in Ordnung
 ☐ Stroj v provozu s poruchou  
 Masch. bedingt betriebsfähig
 ☐ Stroj není v provozu  
 Masch. nicht betriebsfähig
 ☐ Nutná další oprava  
 Erneuter Einsatz erforderlich
 ☐ Elektronika  
☐ Mechanika

| Den                     | Datum | Cestovní hodiny |                 | Čas jízdy | Km | Přestávka | Pracovní hodiny         |                 | Přesčas |     | Hod. | Hotel Kč | Dieta Kč |
|-------------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------|----|-----------|-------------------------|-----------------|---------|-----|------|----------|----------|
|                         |       | od              | do              |           |    |           | od                      | do              | 25%     | 50% |      |          |          |
| po                      | 13.9  | Valaš. l.       | Bošovice        |           | 68 |           | 8 <sup>00</sup>         | 9 <sup>00</sup> |         |     | 1    |          |          |
|                         | 13.9  | 7 <sup>00</sup> | 8 <sup>00</sup> |           |    |           |                         |                 |         |     |      |          |          |
|                         |       |                 |                 |           |    |           |                         |                 |         |     |      |          |          |
|                         |       |                 |                 |           |    |           |                         |                 |         |     |      |          |          |
|                         |       |                 |                 |           |    |           |                         |                 |         |     |      |          |          |
|                         |       |                 |                 |           |    |           |                         |                 |         |     |      |          |          |
|                         |       |                 |                 |           |    |           |                         |                 |         |     |      |          |          |
|                         |       |                 |                 |           |    |           |                         |                 |         |     |      |          |          |
|                         |       |                 |                 |           |    |           |                         |                 |         |     |      |          |          |
| Cestovní hodiny celkem: |       |                 |                 |           |    |           | Pracovní hodiny celkem: |                 |         |     |      |          |          |

Práce byly provedeny k naší spokojenosti. Potvrzujeme správnost časového výkazu.  
Die Arbeiten wurden zu unserer Zufriedenheit ausgeführt. Wir bestätigen die Richtigkeit der eingetragenen Arbeitszeit.

13.9.04 *hdc*  
datum/podpis zákazníka  
(Unterschrift des Kunden)

podpis servisního technika  
(Unterschrift des Servicetechnikers)

## SERVISNÍ PROTOKOL

Besuchsbericht / Stundennachweis

|                                       |              |                                |              |                                                                                                     |         |
|---------------------------------------|--------------|--------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Zákazník:<br>Kunde                    | MICRO-SENSOR | Typ stroje:<br>Maschinen - Typ | DMU 50 T     | Servisní zakázka:<br>Service Auftrag                                                                | PLACENA |
| Ulice:<br>Straße                      |              | Číslo stroje:<br>Masch. Nr.    | 110 35527344 | Servisní technik:<br>Service - Techniker                                                            | JURČEK  |
| Místo:<br>Ort                         | BECHYNĚ      | Řídicí systém:<br>Steuerung    | TNC 426      | Logbuch čis.:<br>Logbuch - Nr.                                                                      |         |
| Kont. osoba:<br>Ansprechpartner       |              | NC software:                   | F 280 476 18 | Provozní stav 1:<br>Betriebsstand 1                                                                 | 14 870  |
| Telefon:                              | Fax:         | PLC software:                  | GR-486-03    | Provozní stav 2:<br>Betriebsstand 2                                                                 | 14 357  |
| Ohlášená závada:<br>Gemeldete Störung |              |                                |              | Chyba:<br>Fehler                                                                                    |         |
| ZAJOZNÍK NA STROJĚ PO KOLIZI          |              |                                |              | <input checked="" type="checkbox"/> stálá/ständig<br><input type="checkbox"/> sporadická/sporadisch |         |

Provedené práce/zpráva:  
Ausgeführte Arbeiten/Bericht

1. PROVEDENA VÝMĚNA KOLA ZAJOZNÍKU
2. SERVISNÍ POČIN OS PRO VÝMĚNU NA STROJ
3. ~~PO~~ ZLOUŽKA STROJE S VÝMĚNOU NA STROJ  
ZE ZAJOZNÍKU - OK!

Doporučená opatření:

Použité náhradní díly/Ersatzteile benötigt: ☒

Náhradní díly objednat/Ersatzteile bestellen: ☐

| Počet | Technická specifikace/Technische spec. | Identifikační číslo/Id. Nr. |  |
|-------|----------------------------------------|-----------------------------|--|
| 1     | M-RAD 16 WZ MIT ZUCHSEN                | 10 225 69 92                |  |
| 1     | NAHERUNGSCHALTER BES 516-324           | 20 270 790 91               |  |

☒ Stroj v pořádku Maschine in Ordnung
 ☐ Stroj v provozu s poruchou Masch. bedingt betriebsfähig
 ☐ Stroj není v provozu Masch. nicht betriebsfähig
 ☐ Nutná další oprava Erneuter Einsatz erforderlich
 ☐ Elektronik
 ☐ Mechanik

| Den                     | Datum | Cestovní hodiny |         | Čas jízdy | Km  | Přestávka | Pracovní hodiny         |      | Přesčas |  | Hod. | Hotel Kč | Dieta Kč |
|-------------------------|-------|-----------------|---------|-----------|-----|-----------|-------------------------|------|---------|--|------|----------|----------|
| 70.                     | 6.3.  | 400             | 1230    | 3,5       | 211 |           | 1230                    | 1740 |         |  | 5    |          |          |
|                         |       | IRNO            | BECHYNĚ |           |     |           |                         |      |         |  |      |          |          |
|                         |       |                 |         |           |     |           |                         |      |         |  |      |          |          |
|                         |       |                 |         |           |     |           |                         |      |         |  |      |          |          |
|                         |       |                 |         |           |     |           |                         |      |         |  |      |          |          |
|                         |       |                 |         |           |     |           |                         |      |         |  |      |          |          |
|                         |       |                 |         |           |     |           |                         |      |         |  |      |          |          |
|                         |       |                 |         |           |     |           |                         |      |         |  |      |          |          |
|                         |       |                 |         |           |     |           |                         |      |         |  |      |          |          |
| Cestovní hodiny celkem: |       |                 |         |           |     |           | Pracovní hodiny celkem: |      |         |  | 5    |          |          |

Práce byly provedeny k naší spokojenosti. Potvrzujeme správnost časového výkazu.  
Die Arbeiten wurden zu unserer Zufriedenheit ausgeführt. Wir bestätigen die Richtigkeit der eingetragenen Arbeitszeit.

6.3.2006 Hdc  
datum / podpis zákazníka  
(Unterschrift des Kunden)

32060003

  
podpis servisního technika  
(Unterschrift des Servicetechnikers)

# Servisní zpráva

DMG / MORI SEIKI

|                                                 |                                               |                                                                 |                                                                   |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Zákazník: MICRO-EPSILON<br>Czech Republic spol. | Číslo zákazníka : 755289<br>Odběratel: 803862 | Typ stroje: DMU 50 T<br>Výrobní číslo : 11035527344             | Číslo servisní zakázky : 29416<br>Číslo obj.: mail p.Fabero       |
| Ulice: Na Libu'i 891                            |                                               | Řídicí systém : Heidenhain TNC 426 M<br>Software NC: F280476 18 | Servisní technik: Petr Zoubek<br>DMG Czech - servis : kourilb     |
| PSČ, město: 391 65 Bechyni                      |                                               | Software PLC: GR_486.03<br>Mapps                                | Datum dodání: 20.07.2001<br>Datum zprovoznění stroje : 31.07.2001 |
| Stát : Tschechische Republik                    |                                               | Netservice installed? ne<br>Add. Info Not desired by customer   | Hodiny stroje: 42077<br>Hodiny vřetene: 16447                     |
| Kontaktní osoba:<br>Paní Fáberová               | Pozice :                                      | Druh výroby: Kusová výroba<br>Materiál: smíšené                 | Stav stroje: normální<br>Stav při návštěvě: v činnosti            |
| Telefon: 381 213 011<br>Fax: 381 211 060        | E-mail:<br>Marketa.Fabero@micro-epsilon.cz    | Počet směn: 2<br>Poslední zásah: 19.10.2012                     |                                                                   |

Pozadí: Zákazník

|                   |                        |                  |
|-------------------|------------------------|------------------|
| Datum: 26.10.2012 | Objednávka : výměna ND | Porucha : trvalá |
|-------------------|------------------------|------------------|

Servisní zpráva: 1) provedené opatření, 2) výsledek

Výměna disku zásobníku nástrojů, koncových snímačů polohy vyjetí a základní polohy.  
Nastavení funkce M19 a polohy výměny nástroje.  
Zkouška funkčnosti výměny nástroje - v pořádku.  
Zákazník neobjednal všechny potřebné díly pro správnou funkci výměny nástroje - díly budou nabídnuty.  
Zákazník provede výměnu dílu svépomocí, před namontováním dílů doporučuji nepoužívání zásobníku nástrojů.

| 1) ND z os.vozu 2) Objednávka ND od zákazníka 3) Nabídka zákazníkovi |        |  |                  |                     | Poznámky: |  |
|----------------------------------------------------------------------|--------|--|------------------|---------------------|-----------|--|
| Množství :                                                           | Spěšné |  | Označení výrobku | Identifikační číslo |           |  |
|                                                                      |        |  |                  |                     |           |  |
|                                                                      |        |  |                  |                     |           |  |
|                                                                      |        |  |                  |                     |           |  |

| Datum      | Doba cesty od / do    | hod. | km  | Odpracovaný čas od / do  | hod. | Čas trvání zpáteční cesty od / do | hod. | km | Výlohy | Hotel | Přestávka od / do | Přestávka od / do |
|------------|-----------------------|------|-----|--------------------------|------|-----------------------------------|------|----|--------|-------|-------------------|-------------------|
| 26.10.2012 | 07:00 / 08:30         | 1,50 | 104 | 08:30 / 16:00            | 7,00 |                                   | 0,00 |    |        |       | 12:00 / 12:30     |                   |
|            |                       | 0,00 |     |                          | 0,00 |                                   | 0,00 |    |        |       |                   |                   |
|            |                       | 0,00 |     |                          | 0,00 |                                   | 0,00 |    |        |       |                   |                   |
|            |                       | 0,00 |     |                          | 0,00 |                                   | 0,00 |    |        |       |                   |                   |
|            |                       | 0,00 |     |                          | 0,00 |                                   | 0,00 |    |        |       |                   |                   |
|            |                       | 0,00 |     |                          | 0,00 |                                   | 0,00 |    |        |       |                   |                   |
|            |                       | 0,00 |     |                          | 0,00 |                                   | 0,00 |    |        |       |                   |                   |
|            |                       | 0,00 |     |                          | 0,00 |                                   | 0,00 |    |        |       |                   |                   |
|            |                       | 0,00 |     |                          | 0,00 |                                   | 0,00 |    |        |       |                   |                   |
|            | Trvání cesty (celkem) | 1,50 | 104 | Odpracovaný čas (celkem) | 7,00 | Čas trvání zpáteční cesty         | 0,00 | 0  | 0,00   | 0,00  |                   |                   |

Čas ukončení práce odpovídá začátku času pro zpáteční cestu.

|                    |            |               |                          |                  |    |
|--------------------|------------|---------------|--------------------------|------------------|----|
| Stav při návštěvě: | v činnosti | po návštěvě : | podmíněně provozuschopný | Následný zásah : | ne |
|--------------------|------------|---------------|--------------------------|------------------|----|

Čas zpáteční cesty je možné určit teprve po skončení cesty a proto není uveden ve Vašem dokladu o časech. Žádáme naše zákazníky o potvrzení časů i tehdy, jsou-li práce prováděny na naše náklady. Fakturace a provedení výkonů se provádí podle aktuálně platných VOP a zvláštních podmínek. Potvrzujeme správnost výše uvedených údajů. Stroj může být obsluhován pouze proškoleným personálem nebo technologem. (školení poskytovaná a doporučená DMG)




26.10.2012

Datum

Podpis zákazníka

Podpis servisního technika

DMG MORI SEIKI Czech s.r.o., Kaštanová 8, CZ-62000 Brno, Tel.: +420 (0)5 454263-11, Fax: +420 (0)5 454263-10

# Servisní zpráva

**DMG MORI**

|                                                    |                                               |                                                                  |                                                                              |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Zákazník: MICRO-EPSILON<br>Czech Republic          | Číslo zakazníka : 755289<br>Odběratel: 803862 | Typ stroje: DMU 50 T<br>Výrobní číslo: 11035527344               | Číslo servisní zakázky : 118380<br>Číslo obj.: Serviceorder CustomerCaseTool |
| Ulice: Na Libuši 891<br>PSČ, město: 391 65 Bechyni |                                               | Řídicí systém : Heidenhain TNC 426 M<br>Software NC: F280476_18  | Servisní technik: Marian Mikulasek<br>DMG Czech - servis : chladek           |
| Stát : Tschechische Republik                       |                                               | Software PLC: GR_486.03<br>Mapps                                 | Datum dodání: 20.07.2001<br>Datum zprovoznění stroje : 31.07.2001            |
| Kontaktní osoba: Jiří Vlana<br>Pozice :            |                                               | Netservice nainstalován? ne<br>Add. Info Not desired by customer | Hodiny stroje: 0<br>Hodiny vřetene: 0                                        |
| Telefon: 381 412 051<br>Fax: 381 211 060           | E-mail:<br>jiri.vlana@micro-epsilon.cz        | Druh výroby: Malé série<br>Materiál: smíšené                     | Stav stroje: normální<br>Počet směn: 1                                       |

|                   |                            |                                             |                  |
|-------------------|----------------------------|---------------------------------------------|------------------|
| Datum: 15.03.2021 | Poslední zásah: 29.01.2018 | Objednávka : Závada pravdepodobne v pneu. V | Porucha : trvalá |
|-------------------|----------------------------|---------------------------------------------|------------------|

Servisní zpráva: 1) provedené opatření, 2) výsledek

Kontrola pneumatického ventilu obstarávajícího výfukování dutiny kužele vřetene při automatické výměně nástrojů. Po demontáži a vyčištění prostoru pod elektromagnetem pneumatického ventilu a opětovné montáži na stroj již ke zmíněné závadě nedochází. Doporučuji výměnu pneumatického ventilu, pro možnost opětovného výskytu závady.

Na stroji dále zjištěno nedostatečné uvolňování nástrojů při automatické výměně, kdy je nutno aby nástroj byl uvolněn natolik aby opustil vřeteno a usadil se do zásobníku nástrojů. Nástroj vlivem nedostatečného chodu upínací kleštiny iso 40 není plně uvolněn. Chod upínací kleštiny odepnuto je 94 mm oproti požadovaným 92,9 - 0,05 mm. Kleštinu nelze na místě povolit. Nástroje lze měnit pouze ručně, kdy je potřeba za zástroj zatáhnout silou aby se uvolnil. Po konzultaci s hotline budou díly potřebné k opravě stroje vytipovány a cenová nabídka zaslána zákazníkovi.

| Ø 1)ND z os.vozu 2) Objednávka ND 3) Nabídka |                          |                  |                     |
|----------------------------------------------|--------------------------|------------------|---------------------|
| Množství                                     | Spádné                   | Označení výrobku | Identifikační číslo |
|                                              | <input type="checkbox"/> |                  |                     |
|                                              | <input type="checkbox"/> |                  |                     |
|                                              | <input type="checkbox"/> |                  |                     |

Poznámky:

| Datum      | Odpracovaný čas od / do  | hod. | Výlohy | Hotel | Přestávka od / do | Přestávka od / do |
|------------|--------------------------|------|--------|-------|-------------------|-------------------|
| 15.03.2021 | 08:00 - 12:30            | 4,50 |        |       | -                 | -                 |
|            | -                        | 0,00 |        |       | -                 | -                 |
|            | -                        | 0,00 |        |       | -                 | -                 |
|            | -                        | 0,00 |        |       | -                 | -                 |
|            | -                        | 0,00 |        |       | -                 | -                 |
|            | -                        | 0,00 |        |       | -                 | -                 |
|            | -                        | 0,00 |        |       | -                 | -                 |
|            | -                        | 0,00 |        |       | -                 | -                 |
|            | Odpracovaný čas (celkem) | 4,50 | 0      | 0     |                   |                   |

|                                                         |             |                          |             |                  |          |
|---------------------------------------------------------|-------------|--------------------------|-------------|------------------|----------|
| Stav při návštěvě:                                      | mimo provoz | po návštěvě :            | mimo provoz | Následný zásah : | Mechanik |
| Zjevně rozeznatelné bezpečnostní chyby (viz. poznámka)? | ne          | Záloha stroje vytvořena: |             |                  |          |

Služba SERVICEcamera nebyla pro tuto službu použita.

Čas zpáteční cesty je možné určit teprve po skončení cesty a proto není uveden ve Vašem dokladu o časech. Žádáme naše zákazníky o potvrzení časů i tehdy, jsou-li