

Technická specifikace

BIHLER GRM 50 – vícekluzový tvářecí automat

Parametr	Hodnota
ZÁKLADNÍ IDENTIFIKACE	
Výrobce	Otto Bihler KG, Maschinenfabrik (D-8959 Halblech/Füssen, Německo)
Typ stroje	GRM 50
Kategorie	Vícekluzový tvářecí automat (multi-slide forming machine)
Výrobní číslo	22676
Rok výroby	1981
Určení	Stříhání, děrování, ohýbání a tvarování dílů z pásoviny i drátu v jednom cyklu
POHON, ELEKTROINSTALACE, VZDUCH A MAZÁNÍ	
Pohon	Třífázový motor 4 kW, převodovka Stöber, 3 000 ot/min, hvězda-trojúhelník
Elektroinstalace	Samostatná rozvodová skříň, 24 V řídicí napětí, ochranný okruh
Stlačený vzduch	Max. 360 NI/min při 6 bar, jednotka přípravy vzduchu
Centrální mazání	Jednovětвовé s 9 vývody pro nástroje a střížnice
LISOVACÍ JEDNOTKY (5 NEZÁVISLÝCH)	
Vačkový lis	80 000 N (8 000 kp) · max. zdvih 15 mm
Skluz lisové hlavy	100 000 N (10 000 kp) · max. zdvih 14 mm
Kolenový lis	200 000 N (20 000 kp) · max. zdvih 8 mm
Dvoubodový excentrický lis	250 000 N (25 000 kp) · max. zdvih 16 mm
Excentrický lis – speciál	max. zdvih 22 mm
TVAROVÁNÍ A PODÁVÁNÍ MATERIÁLU	
Délka nástrojové sady	až 400 mm
Centrální trn	max. zdvih 52 mm, řízený pozitivně
Klešťový posuv	max. délka 320 mm, šířka 40 mm; přesnost ± 0,005 mm
Válečkový posuv	max. 1 000 mm
Příčný posuv	max. 40 mm, šířka 100 mm
Cívkovací zařízení	max. 5 cívek

Parametr	Hodnota
Cívkovací skluzová jednotka	max. 15 cívek (např. dvojité torzní pružiny)
VÝKON, ROZMĚRY, HMOTNOST	
Výkon stroje	až 132 ks/min
Přepravní rozměry (Š × H × V)	2 400 × 1 400 × 2 000 mm
Hmotnost stroje	3 200 kg (netto)
Hmotnost MH-2	320 kg (netto)
Hmotnost rozvaděče	70 kg (netto)