

Technická specifikace

DOOSAN PUMA GT2100M – CNC soustružnické centrum s poháněnými nástroji

Parametr	Hodnota
KAPACITA	
Otočný průměr nad ložem	600 mm
Otočný průměr nad suportem	390 mm
Max. průměr obrábění	390 mm (2 osy) / 300 mm (s frézováním)
Max. délka obrábění	562 mm (2 osy) / 513 mm (s frézováním)
Průměr tyče	65 mm
Skříčidlo	8" (volitelně 10")
POJEZDY OS	
Osa X	230 mm
Osa Z	580 mm
POSUVY	
Rychloposuv X	24 m/min
Rychloposuv Z	30 m/min
HLAVNÍ VŘETENO	
Max. otáčky	4 500 ot/min
Výkon	18,5 / 15 kW (15 min / kontinuálně)
Točivý moment	313 Nm
Uchycení vřetena	ASA A2-6
Průchozí otvor vřetena	76 mm
Průměr předního ložiska	110 mm
C-osa	rozlišení 0,001°
REVOLVEROVÁ HLAVA	
Počet pozic	12
Rozměr nástroje	25 × 25 mm
Max. průměr vrtací tyče	40 mm

Parametr	Hodnota
Otáčky rotačních nástrojů	5 000 ot/min
Výkon rotačního nástroje	5,5 kW
KONÍK	
Pojezd	580 mm
Průměr pinoly	80 mm
Zdvih pinoly	80 mm
Kužel	MT#4
CNC ŘÍZENÍ	
Řídicí systém	FANUC i Series
DALŠÍ VÝBAVA	
Frézování (verze M)	Ano
Integrované chlazení	Ano
Automatická výměna nástrojů	Ano
CE certifikace a bezpečnostní prvky	Ano
ROZMĚRY A HMOTNOST	
Rozměry (D × Š × V)	2 940 × 1 632 × 1 700 mm
Hmotnost	cca 3 800 kg (ze štítku 3 600 kg)
NAPÁJENÍ	
Napájení	3f, 380 V, 50/60 Hz
Příkon	29–30 kVA
VÝROBNÍ ÚDAJE	
Rok výroby	2019
Sériové číslo	ML0237-000873

Popis stroje a využití

Výkon a přesnost v jednom stroji

Silné hlavní vřeteno s maximálními otáčkami 4 500 ot/min a výkonem až 18,5 kW umožňuje efektivní obrábění širokého spektra materiálů – od hliníku až po konstrukční a legované oceli. Díky C-ose a rotačním nástrojům zvládá stroj frézování, vrtání i závitování bez nutnosti přepínání na jiné zařízení.

Frézování v jednom upnutí

Verze GT2100M je vybavena revolverovou hlavou s 12 pozicemi a poháněnými nástroji, což výrazně zkracuje výrobní časy a zvyšuje přesnost. Komplexní díly lze dokončit na jedno upnutí, čímž se minimalizují chyby a zvyšuje produktivita výroby.

Robustní konstrukce

Masivní lože, kvalitní lineární vedení a precizní mechanické provedení zajišťují vysokou tuhost stroje, stabilitu při obrábění a dlouhodobou přesnost. Stroj je navržen pro nepřetržitý provoz v náročných průmyslových podmínkách.

Ideální využití

DOOSAN PUMA GT2100M je vhodný zejména pro výrobu:

- hřídelí, pouzder, přírub a válcových dílů
- dílů pro automotive, hydrauliku a strojírenství
- složitých rotačních komponent s drážkami, otvory a závity

Je ideální volbou pro malé a střední strojírenské firmy, výrobní provozy a nástrojárny, které hledají spolehlivé CNC řešení s vysokou přidanou hodnotou.