

Technická specifikace

INAXES / Richyoung IKS-1150R – CNC univerzální hrotový soustruh (teach-in, řízení FAGOR)

Parametr	Hodnota
ZÁKLADNÍ IDENTIFIKACE	
Výrobce	Richyoung Machine Tool Co., Ltd. (Pro Richyoung Industrial Co., Ltd.), Tchaj-wan
Značka	INAXES
Model	IKS-1150R
Sériové číslo	T0115040060
Rok výroby	06/2015
Typ stroje	CNC univerzální hrotový soustruh (teach-in)
Řídicí systém	FAGOR 8055i (lokalizováno do češtiny)
KAPACITA A LOŽE*	
Oběžný průměr nad ložem	460 mm
Výška hrotů	230 mm
Oběžný průměr nad suportem	230 mm
Šířka lože	350 mm
Příčný pojezd (osa X)	280 mm
VŘETENO	
Max. otáčky vřetena	3 100 ot/min
Mechanická převodovka	3 stupně
1. stupeň	33–152 ot/min
2. stupeň	153–680 ot/min
3. stupeň	681–3 100 ot/min
Průchozí otvor vřetena*	56 mm
Upnutí vřetena (nos)*	D1-6
Výkon vřetenového motoru*	7,5 HP (cca 5,5 kW)
NÁSTROJOVÁ HLAVA	
Počet poloh	8

Parametr	Hodnota
Indexace	hydraulická
KONÍK*	
Průměr pinoly	Ø 75 mm
Zdvih pinoly	170 mm
Kužel pinoly	MT#5
NAPÁJENÍ	
Napájení	400 V / 50 Hz / 3 fáze
Příkon	30 kVA
PŘÍSLUŠENSTVÍ A VÝBAVA	
Skříňdlo	3čelist'ové
Koník	manuální s otočným hrotem
Ruční ovládání	externí panel (MPG) s ručními kolečky
Chlazení	chladicí systém
Osvětlení	pracovní osvětlení
Signalizace	maják stavu stroje
Bezpečnost	CE certifikace

* Hodnoty označené hvězdičkou jsou katalogové údaje platformy Richyoung (řada RIC-TC1800 / FAGOR 8055i), s níž se tento stroj shoduje v otáčkových stupních vřetena; přesné rozměry lze ověřit na stroji. Vzdálenost hrotů a podélný pojezd (osa Z) závisí na délkovém provedení a doporučujeme je doměřit.

Popis a využití

Spolehlivost a přesnost

Model představuje univerzální CNC soustruh s pevnou litinovou konstrukcí a třírychlostní převodovkou vřetena, která zvládá jak silové hrubování při nízkých otáčkách, tak precizní dokončovací operace až do 3 100 ot/min. Srdcem stroje je intuitivní řídicí systém FAGOR plně lokalizovaný do češtiny, což usnadňuje programování a obsluhu přímo u stroje. Výhodou tohoto kusu je přídatný ovládací panel s ručními kolečky (MPG) pro citlivé najíždění podobně jako u konvenčních strojů. Automatická hydraulická hlava zajišťuje rychlou výměnu až 8 nástrojů a minimalizuje vedlejší časy.

Pro koho je stroj určen

- Zakázkové obrobky: Ideální pro firmy s různorodou produkcí, kde je potřeba rychle střídát typy obrobků.
- Údržbářské dílny: Díky ručním kolečkům a snadnému ovládání skvěle nahradí staré konvenční soustruhy při zachování CNC přesnosti.
- Malosériová výroba: Automatická hlava umožňuje efektivní výrobu sérií v řádech desítek až stovek kusů.

Optimální využití

Obrábění hřídelí, přírub a rotačních součástí z oceli, litiny i barevných kovů s vysokými nároky na geometrickou přesnost a kvalitu povrchu.